

# COLACRIL® BOPP BRANCO FOSCO NTC 60M/ADC3000/GL52M

## Descrição

Produto indicado para aplicações em metais, madeira com e sem verniz, papel, papelão, vidro liso, PEBD, PEAD, PET, PP e porcelana.

Importante: Realizar testes de aplicação antes de adquirir um lote.

### Frontal

Frontal em filme de BOPP (polipropileno biorientado) branco fosco.

Para este material é necessário uso de tratador corona em linha.

Indicado para rótulos e etiquetas autoadesivas, em filme, que requeiram durabilidade e boa qualidade gráfica em impressão por termotransferência (ribbon resina) e leitura por scanners de código de barra.

Importante: Realizar consultas e testes com seu fornecedor de ribbons antes de qualquer definição.

Bom desempenho de impressão, com tintas para filmes, nos sistemas offset, letterpress, silk screen e flexografia (UV, água e solvente)

### Tipo

Filme

### Tipo

BOPP

Propriedades	Método	Valor	Mínimo	Máximo
Gramatura	NBR ISO 536:2000	43 ± 7 g/m <sup>2</sup>	36	50
Espessura	NBR NM ISO 534/2006	60 ± 10µ	50	70

### Adesivo

Adesivo hot melt permanente ADC3000.

### Composição

Hot Melt

### Composição

Acrílico

### Categoria

Permanente

### Propriedades

### Método

### Valor

Typical Loop Tack (Filmic Substrate)

FTM 9

≥ 1,5 kgf/pol

Typical Peel Adhesion (Filmic Substrate)

FTM 1

≥ 800 gf/pol

### Regulatory Approval

FDA 21 CFR 175.105, BfR XIV

Sim

## Liner

Papel Glassine

## Tipo

Papel

Descrição	Método	Valor	Mínimo	Máximo
Gramatura	NBR ISO 536:2000	57 ± 5g/m <sup>2</sup>	52	62
Espessura	NBR NM ISO 534/2006	51 ± 5μ	46	56

## Regulatory Approval

### RoHS

Não

### Prop65

Não

### REACH

Não

### TPCH

Não

### CPSIA

Não

### UL

Não

### Direct Food

Não

## Produto final

Produto indicado para aplicações em metais, madeira com e sem verniz, papel, papelão, vidro liso, PEBD, PEAD, PET, PP e porcelana.

Importante: Realizar testes de aplicação antes de adquirir um lote.

## Formato

Bobina

Descrição	Método	Valor	Mínimo	Máximo
Adhesive Grammage (g/m <sup>2</sup> )	-	24	22	26
Thickness Adhesive- (μ)	-	20	18	22
Typical Peel Adhesion (Filmic Substrate)	FTM 1	≥ 800 gf/pol	-	-
Typical Loop Tack (Filmic Substrate)	FTM 9	≥ 1,5 kgf/pol	-	-
Release	FTM 4 - 10 m/min	3,0 - 12,0 gf/pol	-	-

## Regulatory Approval

**SKU**

301H3G03C; 301H4G13N; 301H4G32C; 301H4G112N; 501H3G03C

**Última atualização:**

1. A Colacril® garante a qualidade de seus produtos conforme especificações aqui mencionadas, mas não pode garantir o seu uso final. A Colacril® indica que sejam feitos testes antes de qualquer aplicação de seus produtos. Os produtos Colacril® têm garantia de 1 (um) ano, desde que mantidos em sua embalagem de origem, estocados em temperatura ambiente entre 20°C a 25°C e umidade relativa entre 40% a 50%. O tratamento corona dos Filmes NTC não são garantidos, pois a Colacril® não possui controle sobre as condições climáticas onde o material vai ficar exposto e estocado.
  2. Produtos convertidos: Quando os produtos da Colacril® apresentarem problemas de conversão, o processo deverá ser interrompido imediatamente e comunicado à Colacril® para análise. Caso seja constatado problema no material da Colacril®, somente o produto fornecido (autoadesivo) será repostado. A reposição de produto industrializado dependerá de avaliação do departamento técnico da Colacril®.
  3. A Colacril® não se responsabiliza pela má utilização dos seus produtos, bem como todos os danos causados em decorrência desta utilização indevida.
  4. Para os valores e demais especificações técnicas de produto, consulte seu agente de vendas ou o departamento técnico da Colacril®.
- Este documento poderá sofrer alterações a critério exclusivo da Colacril®, sem aviso prévio.

**ENDEREÇO:**

Beontag  
Avenida Presidente Kennedy, 2427 - Jardim Lar Parana  
Campo Mourão - PR, Brasil  
+55 (44) 3518-3500